



EFFIZIENZ IN BLECH

HERZLICH WILLKOMMEN

bei Eirenschmalz in Schwabsoien

Wir sind Ihr kompetenter Partner für Präzisionsteile und komplette Baugruppen in Blech und Rohr, aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium. Wir beraten Sie bei der Entwicklung und Konstruktion, vom Laserteil bis hin zum versandfertigen Produkt. Vertrauen Sie auf unser Know-How im Bereich der modernen Blechbearbeitung und profitieren Sie von unserem hochtechnisierten Maschinenpark und unseren motivierten und qualifizierten Mitarbeitern.

Lernen Sie uns kennen, informieren Sie sich über unsere Technologien und Dienstleistungen und machen Sie sich ein Bild davon, wie wir Sie in Ihren Prozessen unterstützen können. Fordern Sie uns heraus und nutzen Sie unsere Ideen und Lösungen rund ums Blech für Ihre Herausforderungen. Wir freuen uns auf Ihr Projekt!

Alexandra und Anton Eirenschmalz



HERZLICH WILLKOMMEN

bei BlechTECH in Augsburg



Zwei starke Partner – seit dem Jahr 2001 ist Blech-TECH Teil der Unternehmensgruppe Eirenschmalz. Als Komplettanbieter im Bereich Blechfertigung bieten wir unseren Kunden mit unseren Ideen, Lösungen und Kompetenzen einen echten Nutzen und einen hohen Wert. Wir sehen unsere Aufgabe darin, mit unseren flexiblen Dienstleistungen ein verlässlicher und kompetenter Ansprechpartner zu sein. Im direkten Kundenkontakt bieten wir optimal zugeschnittene Lösungen für die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden.

Unser Kerngeschäft reicht vom Laserteil bis hin zur fertigen Systemkomponente sowie der Pulverbeschichtung. Wir konzentrieren uns auf unsere Kernkompetenzen im Baugruppen- und Komponentenbau und setzen in Kooperation mit unseren Partnern neue Technologien führend um, damit unsere Kunden selbst noch erfolgreicher werden.

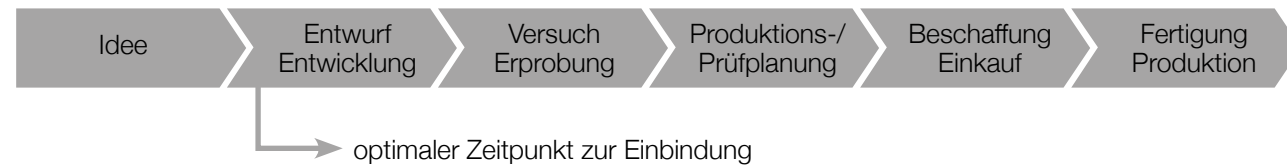
Anton Eirenschmalz und Georg Maier (Betriebsleitung BlechTECH Augsburg)



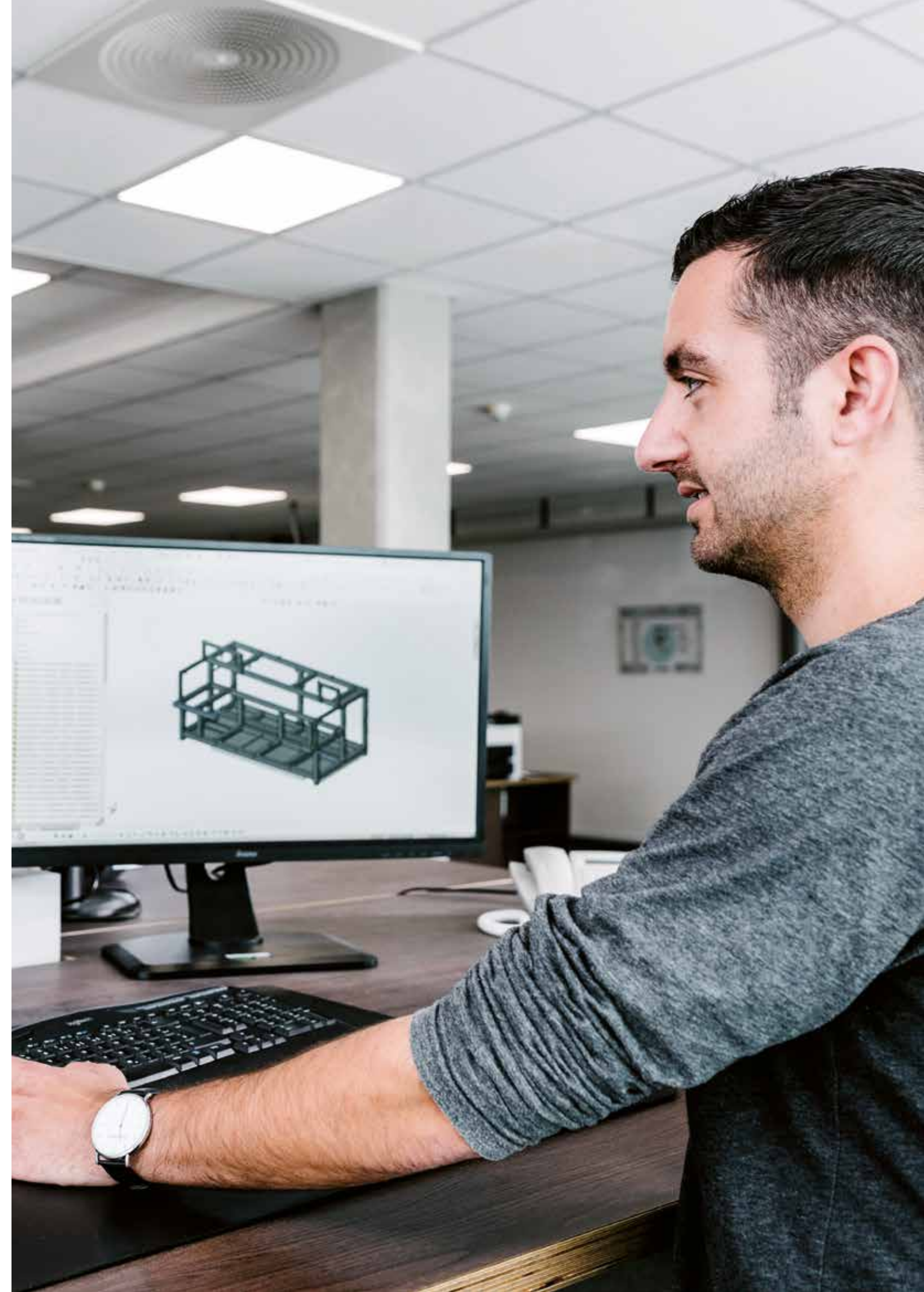
Konzeptionieren und planen

IHRE IDEE IN FORM

Sie bringen mit Ihrer Idee die Dinge ins Rollen. Je früher Sie uns als Ihren Lieferant und Partner an Ihrer Seite einbeziehen, umso günstiger und sicherer wird der gesamte weitere Ablauf. Wir arbeiten dann nicht nur mit der von Ihnen gelieferten Zeichnung, sondern wir verstehen die Konstruktion bis ins Detail und können die Produktion dementsprechend genau auf Ihr Produkt anpassen und optimal ausführen.



Grundlagen für unsere SolidWorks Bearbeitung sind 3D STEP-Dateien, detaillierte Zeichnungen sowie Stücklisten.



Flachbettlasern

PRÄZISION DES LICHTS

Unsere Trumpf-Laserschneidanlagen sind alle mit leistungsstarken Lasern ausgestattet. Durch die Blechregalanbindung werden gleichzeitig mehrere Maschinen automatisch mit Rohmaterial versorgt. Wir bearbeiten Stahl bis 25 mm, Edelstahl und Aluminium bis 20 mm. Unsere TruLaser 5030 fiber schneiden außerdem auch Aluminium, Kupfer, Messing und Titan.

Verfügbarkeit Bleche

STÄNDIG UND KURZFRISTIG

kaltgewalztes Stahlblech			
Bezeichnung bzw. Werkst-Nr.	Zugfestigkeit N/qmm	Streckgrenze N/qmm	Dicke
DC01	270 - 410	max. 280	1,0 bis 2,99 mm
warmgewalztes Stahlblech			
S235JR	360 - 510	min. 235	3,0 bis 25,0 mm
S235JR/Tränenblech	360 - 510	min. 235	3,0 bis 6,0 mm
S355J2+N gebeizt/gefettet	470 - 630	min. 355	3,0 bis 25,0 mm
S355MC gebeizt/gefettet	430 - 550	min. 355	2,0 bis 6,0 mm
S355MC walzbl./microz.	430 - 550	min. 355	8,0 bis 25,0 mm
schmelztauchveredeltes Blech (feuerverzinkt)			
DX51D+Z	270 - 500		1,0 bis 3,0 mm
elektrolytisch verzinktes Blech			
DC01+ZE	270 - 410	max. 280	1,0 bis 3,0 mm
Edelstahlbleche			
1.4016 2R o. 2B	400 - 630	max. 240	1,0 bis 3,0 mm
1.4301 2B o. 1D	500 - 700	max. 190	0,5 bis 20,0 mm
1.4404 2B o. 1D	500 - 700	max. 200	0,5 bis 20,0 mm
1.4571 2B o. 1D	500 - 700	max. 200	2,0 bis 20,0 mm
Bleche aus NE-Metallen			
Alu AlMg3 H22			0,5 - 6,0 mm
Alu AlMg3 H111			8,0 - 20,0 mm
Kupfer CU-DHP			1,0 - 3,0 mm
Messing CuZn37			1,0 - 5,0 mm

Weitere Stahlsorten und Formate sind in der Regel kurzfristig verfügbar; auch in geschliffenem oder gebürsteten Zuständen. Außerdem können Lochbleche und strukturierte Bleche zeitnah bezogen werden.

KF = Kleinformat
1000 x 2000 mm
MF = Mittelformat
1250 x 2500 mm
GF = Großformat
1500 x 3000 mm
g/g = gebeizt / gefettet

Kombi-Laserstanzen

UNIVERSAL- MASCHINE



Anspruchsvollste fertigungstechnische Aufgaben bearbeiten wir mit unserer Trumatic 7000 exakt und schnell.

- Stanzen von Standardkonturen mit einem Hub
- Gewindeformen/Gewindedüsen
- Umformungen vielfältiger Art (Kiemen, Durchzüge, Sicken)
- Lackierfestes Kennzeichnen mit Präge- und Signierwerkzeug
- Laserschneiden filigraner Innen- und Außenkonturen

Arbeitsbereich:
max. 3000 x 1500 mm

Genauigkeit:
Positionsabweichung ~ 0,20 mm
Mittlere Positionsstreuung ~ 0,06 mm

Blechstärken:
Stahl, Edelstahl und Aluminium max. 8 mm

Lasergravieren

MIT LICHT ZEICHEN SETZEN

Nutzen Sie die hohe Qualität und nahezu grenzenlose Flexibilität der Laserbeschriftung. Neben der Schnelligkeit und der Individualität der Beschriftung ist die eindeutige und dauerhafte Kennzeichnung von Produkten für die Rückverfolgbarkeit im Zuge der Produkthaftung ein immer wichtiger werdendes Argument. Doch nicht nur funktionale oder technische Kennzeichnungen wie z.B. Codes, Datum, Serien- oder Chargennummern sind möglich, sondern auch kontrastreiche Logos, Grafiken sowie feine gestalterische Ornamente auf edelsten Oberflächen können problemlos in verschiedensten Losgrößen individuell lasergraviert werden.

- Hohe Qualität und Reproduzierbarkeit der Beschriftung
- Sehr feine Markierungen (bis 0,03 mm) können aufgebracht werden
- Hoher Kontrast der Beschriftung gegenüber dem Grundmaterial
- Große Flächen können beschriftet werden kostengünstig auch bei geringeren Stückzahlen, da keine Klischees oder Druckplatten notwendig sind



Umformen

DAMIT DER WINKEL STIMMT

Mit Abkantpressen fertigen wir sowohl schrankgroße Gehäuse als auch komplizierte Präzisionsteile mit vielfältigen Biegungen. Ausgerüstet mit dem TRUMPF-Winkelsensorsystem erfolgt die Winkelmessung während des Biegens und kann somit direkt während des Arbeitsganges korrigiert werden. Dadurch werden unterschiedliche Materialeigenschaften vom System selbstständig kompensiert.

Auch ein kostengünstigeres Kanten von vielen Einzelteilen parallel ist möglich. Durch kleine Verbindungspunkte bleiben die Abkantteile bis nach dem Kantprozess verbunden. Erst anschließend werden die fertigen Teile auseinander gebrochen. Je nach Größe der Teile können entsprechend viele Teile aneinander gereiht werden. Neben dem Abkanten beherrschen wir ebenfalls die Technik des Pressens und Tiefziehens.

Unsere hydraulischen 320 t C-Ständerpressen mit eigenem Werkzeugbau formen für Sie beliebige Konturen.

Eckdaten: Blechstärke: 20 mm, Länge: 4250 mm

Automatisiertes Abkanten

HIGH- SPEED BIEGE- ZELLE

Für automatisiertes Abkanten von Klein-
teilen ist die TruBend Cell 7000 momen-
tan das schnellste System der Welt. Dank
äußerst hoher Produktivität gewährleisten
wir ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis.

Eckdaten:

max. Blechdicke: 8 mm

max. Platinenformat: 500 mm x 380 mm

max. Platinengewicht: 3 kg

max. Traglast: 15 kg

Presskraft: 360 kN



Roboter-/Handschweißen

PRÄZISE SCHWEISS- NAHT



Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Präzision sind die Hauptmerkmale moderner Schweißroboter. Ausgebildete Schweißfachleute fertigen mit flexiblen Knickarmrobotern und automatisierten Schweißroboter-Anlagen unter Einhaltung strengster Qualitätsvorgaben. Unsere modernen Handschweißplätze ermöglichen die Fertigung und Montage verschiedenster Systemkomponenten und komplexer Baugruppen.



3D-Laserschweißen/-schneiden

FORMVOLL- ENDET

Produktiv, präzise und schnell: hochdynamische 3D-Materialbearbeitung mit dem Laser. Der erweiterte Arbeitsbereich eröffnet neue Dimensionen in der Bearbeitung dreidimensionaler Bauteile. Unabhängig von der gewählten Laserquelle können Sie hier die vielfältigen Optionen und Vorteile des 3D-Laserschweißens energieeffizient und hochproduktiv erleben.

Außerdem arbeiten wir in diesem Bereich mit einem Festkörperlaser. Der TruDisk ist ein Hochleistungsfestkörperlaser zum Schweißen, Schneiden und zur Oberflächenbearbeitung von Metallen. Er überzeugt vor allem dort, wo hohe Leistung bei gleichzeitig höchster Strahlqualität gefragt ist (z. B. Sichtkanten). Arbeitsbereich: 4000 x 2000 x 750 mm.

Unsere 3D-Laserschneid- und schweißanlagen TruLaser Cell 7040 mit einem 6kW Co2 Laser aus der Serie TruFlow ergänzen unsere Fertigungsmöglichkeiten. Die Bearbeitung komplexer Geometrien oder auch das Anbringen von Fasen an verschiedensten Bauteilen sind mit dieser Maschine möglich. Arbeitsbereich: 4000 x 1500 x 750 mm

Rohre und Profile bearbeiten

EINE RUNDE SACHE

Trenn- und Gehrungsschnitte, Durchdringungen, Steck-, Schnapp- und auch „Puzzle“- Verbindungen sind mit dieser Technologie machbar. Daraus ergeben sich ganz neue Möglichkeiten für Stahl-, Apparate- und Funktionsmöbelbau. Genaue, schnelle und einfache Positionierung für nachfolgende Schweißarbeiten sind möglich, ohne aufwendigen Vorrichtungsbau. Wir können Materialien bis zu einem Hüllkreis von 254 mm und Schrägschnitte bis 45° bearbeiten.



Rundrohre:
min. Ø 14 mm
max. Ø 254 mm

Rechteck- und Vierkantrohre:
min. 20x15 mm bzw. 15x15 mm
max. 254 mm Hüllkreisdurchmesser

Sonderprofile:
Winkel und Profile auf Anfrage

Rohmateriallänge:
max. 6500 mm

Maximale Wandstärken:
Stahlrohre max. 10 mm
Edelstahlrohre max. 7 mm
Alurohre max. 6 mm
Messing max. 5 mm
Kupfer max. 4 mm

Genauigkeit:
Positionsabweichung ~ 0,20 mm
Mittlere Positionsstreuung ~ 0,06 mm

Zerspanen

DEN DREH RAUS

Wir fertigen für Sie nach Ihren Zeichnungen und Angaben anspruchsvolle Frästeile. Dabei liegen unsere Stärken in der Produktion von Einzel- bzw. Musterteilen und der Fertigung von Kleinserien und Serienteilen im mittleren Stückzahlbereich. Egal ob Sie Dreh- oder Frästeile benötigen, wir fertigen Ihre Produkte gemeinsam mit unseren langjährigen Partnern nach Ihren Zeichnungen inklusive Oberflächenveredelung.

Unter anderem arbeiten wir in diesem Bereich mit:
2 DMG

Arbeitsbereich: 1035 x 560 x 510 mm

1 DMG 1035V EcoMill

Arbeitsbereich: 750 x 550 x 510 mm

1 DMG 1450V

Arbeitsbereich: 1450 x 700 x 550 mm



Pulverbeschichten

PERFEKTE OBER- FLÄCHEN

Pulverbeschichtete Teile sind korrosionsgeschützt, witterungsfest, kratzfest, biegestabil, abriebfest, schlagfest, chemikalienbeständig - und das alles ohne Nachhärtezeit. Pulverbeschichten eignet sich ebenso für Stahlbleche und Stahlkonstruktionen als auch für Aluminiumteile. Bis zu 250 kg schwere Teile mit einer maximalen Größe 2500 x 1600 x 800 mm können beschichtet werden.

Die Vorbehandlung erfolgt in einer 3-Zonen-Anlage. Nach dem Auftragen wird das Pulver im Einbrennofen vernetzt und eingebrannt. Ob glatt oder strukturiert, auch Effektfarben sind heute kein Problem mehr.



Oberflächen veredeln

DER LETZTE SCHLIFF

Mit einem optimierten Oberflächenfinish, das auf den jeweils zu bearbeitenden Werkstoff abgestimmt wird, lässt sich die Wahrnehmung, Qualität, Funktionalität und Korrosionsschutz der Produkte wesentlich erhöhen.

- Sandstrahlen
- Glasperlenstrahlen
- Gleitschleifen
- Kantenverrunden
- Entgraten und Bürstentzundern

Qualität sichern

VERTRAUEN DURCH QUALITÄT

Aus diesem Grund haben wir eine integrierte Qualitätskultur, die zusammen mit einem qualitätssichernden und nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierten QM-System dafür sorgt, dass Qualität fest in unserem täglichem Denken und Handeln verankert ist.

Prozessorientierung

- Wir passen unsere Prozesse ständig den wachsenden Kundenanforderungen an.
- Wir managen unsere Prozesse zur Steigerung der Effektivität und Effizienz.
- Wir orientieren uns an der Wertschöpfung und haben das Gesamtergebnis im Blick.
- Wir verbessern permanent unsere Abläufe.
- Wir optimieren unsere Nahtstellen im Sinne der Kunden-/Lieferanten-Beziehungen.
- Die Qualitätssicherung lebt in unserer Unternehmensgruppe durch den Einsatz modernster, fertigungsbegleitender Messtechnik.



Lagerlogistik - Kundennähe

KEINE FRAGE DER ENTFERNUNG

Mit unsrem eigenen Fuhrpark, sowie durch die Zusammenarbeit mit Speditionen und Paketdiensten sorgen wir dafür, dass Ihre Ware zur richtigen Zeit am richtigen Ort ist.

Ausbilden

EINE SICHERE ZUKUNFT

Die Ausbildung bildet einen wichtigen Pfeiler innerhalb der Eirenschmalz Unternehmensgruppe und stellt für uns eine wirkungsvolle und nachhaltige Sicherung des Fachkräftebedarfs für die Zukunft dar. Auch die Entwicklung der sozialen Kompetenz in Verbindung mit der Orientierung an den Inhalten des Leitbildes ist für uns von grundlegender Bedeutung.

Nach der Ausbildung erhalten unsere jungen Mitarbeiter* ihr eigenes Aufgaben- gebiet und übernehmen mit der Zeit immer anspruchsvollere Aufgaben. Es be- stehen bei der Industrie- und Handelskammer für München und Oberbayern bzw. Schwaben oder an anderen zertifizierten Qualifizierungseinrichtungen diver- se Möglichkeiten (z.B. Meister*, Techniker*, Fachwirt*) zur Fortbildung.

Wir bilden an beiden Standorten aus:

- Industriemechaniker*
- Fachkraft für Lagerlogistik*

Wir bilden in Schwabsoien aus:

- Industriekaufmann*
- Kaufmann für Büromanagement*

Wir bilden in Augsburg aus:

- Berufsspezialist Technischer Kaufmann*

*m/w/d



Daniel Thoiss
Leitung Ausbildung Industriemechaniker*
Unternehmensgruppe



Tobias Beinhofer
Ausbilder Industriemechaniker*
Schwabsoien



Holger Kubelka
Ausbilder Industriemechaniker* Augsburg
Berufsspezialist Technischer Kaufmann*



EUBRENN

SCHMALZ

Unternehmensgeschichte

WIE ALLES BEGANN ...



- 1990 In einer Garage als Schlossereibetrieb von Anton Eirenschmalz in Schwabsoien gegründet, entwickelt sich sehr schnell eine florierende Firma, die sich immer mehr auf die **Blechbearbeitung** konzentriert.
- 1993 Mit der **ersten Laserschneidanlage** von Amada gibt Anton Eirenschmalz die Richtung für die Zukunft seines Unternehmens vor.
- 1994 Die Produktion wird in eine **neu gebaute Halle** verlagert und ständig erweitert. Im gleichen Jahr folgt die Investition in die erste **TRUMPF-Laserschneidanlage** am Standort der Eirenschmalz GmbH in Schwabsoien.
- 1996 Die Produktionshalle wird erweitert.
- 1998 Das Bürogebäude wird erweitert.
- 1998 Eirenschmalz erhält die Erstzertifizierung nach DIN ISO.
- 1999 Die Produktionshalle-Ost wird erweitert.
- 2000 Mit dem Kauf des **ersten Rohrlasers** erweitert sich das Angebotsspektrum um einen wichtigen Bestandteil.
- 2001 Ein weiterer Meilenstein wird mit der **Übernahme der heutigen Blech-TECH GmbH & Co. KG** gesetzt. Das in Augsburg ansässige Unternehmen hat sich mit ihrer Laser-Stanztechnologie im Bereich Edelstahl und Aluminium spezialisiert.
- 2002 Das Segment „Blechfertigung“ der Saurer-Allma GmbH in Kempten wird übernommen und in die **Eirenschmalz Blechtechnik GmbH & Co. KG** umfirmiert. Mit der Montage kompletter Baugruppen und einer eigenen Pulverbeschichtungsanlage, wächst die Eirenschmalz Unternehmensgruppe so um ein weiteres großes Segment an.
- 2005 Erweiterung des Lagerraums und der Montage – **Ausbau des ehemaligen Stalls** im Landwirtschaftsgebäude.
- 2006 **Neubau einer Fertigungshalle** mit rund 4000 m² Produktionsfläche und automatisiertem Hochregallager am Standort Schwabsoien.
- 2007 **Blech-TECH GmbH & Co. KG: Kauf einer Produktionshalle in Augsburg-Haunstetten** mit rund 6000 m² Produktionsfläche und Umzug des kompletten Betriebes.
- 2011 Eirenschmalz Blechtechnik GmbH & Co. KG fusioniert mit der Blech-TECH GmbH & Co. KG. Die Produktion wird nach Augsburg verlagert und eine **neue Pulverbeschichtungsanlage** eröffnet, wodurch die Produktionsfläche auf ca. 8300 m² anwächst.
- 2011 **Auszeichnung zum Standortprofi** durch den Landkreis Weilheim-Schongau.
- 2012 **Auszeichnung zum Unternehmer des Monats** durch das Landratsamt Weilheim-Schongau.
- 2012 Neue Technologien, wie das **3D-Laserschweissen/-schneiden** und der **Schrägschnitt im Rohrlaserbereich** halten Einzug in unsere Fertigungshallen.
- 2013 **Auszeichnung zum Ökoprofit-Betrieb** durch den Landkreis Weilheim-Schongau.
- 2013/ **Erweiterung der Produktionshalle und Neubau**
- 2014 **Büroräume** mit Empfangsbereich.
- 2015 **Auszeichnung zu Bayerns Best 50** durch das Bayerische Wirtschaftsministerium.
- 2018 **Baubeginn von zwei weiteren Produktionshallen inkl. Büroräumen / Erneute Auszeichnung zu Bayerns Best 50 / Ehrung durch den Großen Preis des Mittelstandes.**
- 2019 **Auszeichnung zum Preisträger** beim „Großen Preis des Mittelstandes“ und Verleihung der Ehrenplakette.
- 2020 Der Standort Schwabsoien feiert **30 Jähriges Jubiläum.**
- 2021 Die Eirenschmalz Unternehmensgruppe feiert **20-jähriges Jubiläum der blechTECH GmbH & Co. KG.**



Altentadter Straße 4
86987 Schwabsoien
Tel.: 08868/1800-0
Fax: 08868/1800-30
lasertechnik@eirenschmalz.de
eirenschmalz.de



Schafweidstraße 35
86179 Augsburg
Tel.: 0821/90679-30
Fax: 0821/90679-33
blechtech@blechtech.de
blechtech.de