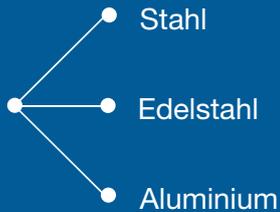


# NEUE TECHNOLOGIE - ECKEN FORMEN!

## Ecken formen



- VORTEILE**
- kein Schweißen der Ecken mehr erforderlich
  - Zeit- und Kostenersparnis durch Wegfall eines Arbeitsganges (Schweißen)
  - hohe und gleichbleibende Qualität der geformten Ecken
  - kein Schleifen der Ecke notwendig
  - keine Anlauffarben

- VORAUSSETZUNGEN**
- mögliche Blechstärken 1 - 2 mm (für Blechstärken im Bereich von 2 mm - 3 mm müsste ein extra Werkzeug gefertigt werden)
  - das Innenmaß muss > 205 mm sein
  - die min. / max. Schenkelhöhe ist abhängig von der Bauteilgeometrie



Vorgekantetes Bauteil mit Sonderwerkzeug der Matrizengröße V8 und V12



Bauteil nach dem Eckenformen mit zum ziehen benötigtem überschüssigem Material



Fertiges Bauteil, überschüssiges Material wurde abgeschert